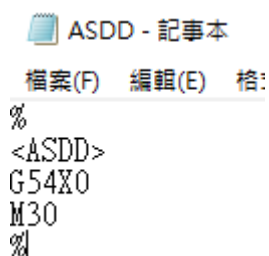


使用 Program transfer tool 注意事項

在傳輸英文檔名的 NC 程式時，需要注意以下：

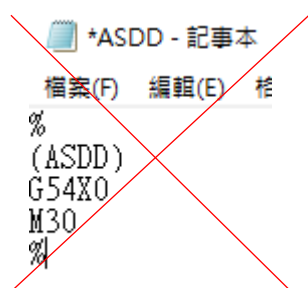
1. 檔案中必須要有「<檔名>」。

如圖：



```
%<br><ASDD><br>G54X0<br>M30<br>%
```

2. 括弧**不可**使用()、{}、[]、” ”，如圖：



```
%<br>(ASDD)<br>G54X0<br>M30<br>%
```

3. 內容中可以不需要有 OXXXX 或 OXXXXXXXXX。
4. 如內容中有 OXXXX 或 OXXXXXXXXX 位數必須跟 CNC 內

設定相同，舉例來說：

不可有在 CNC 內設定 8，但 NC 檔案內只給 4 位，相反的

CNC 設定 4 位，但 NC 檔案給到 8 位也是不行。

P11304#3 可以設定位數：

	#7	#6	#5	#4	#3	#2	#1	#0
11304	CFP				ON8		GGD	PGR

〔輸入類型〕 參數輸入
〔資料類型〕 位型

- #3 ON8 程式號是
0: 4 位數。
1: 8 位數。

註釋

將程式號從 8 位數變更為 4 位數時，自動刪除程式記憶體內的全部程式。
將本參數從 1 變更為 0 並接通電源時，IPL 畫面上顯示如下訊息。CNC 畫面顯示功能的情況下，在 NCBOOT32.exe 的 IPL 畫面上顯示。刪除時輸入 1，不刪除時輸入 0。
PARAMETER NO.11304#3 IS CHANGED.
ALL PROGRAM FILE MUST BE CLEARED.
CLEAR FILE OK ? (NO=0, YES=1)